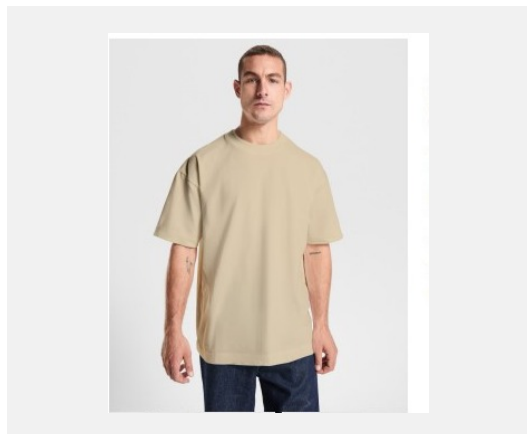


CA6561 | Marca : Roly · CHOW

Camiseta oversize gruesa 270 g — Unisex



PUNTOS FUERTES

- Punto grueso 270 g/m², caída estructurada.
- Cuello redondo en canalé 2x1 ancho con cubrecosturas.
- Doble costura ancha en bajo y mangas.

Composición	100 % algodón
Gramaje	270 g/m²
Tallas	XS a 3XL
Embalaje	50 uds / caja

COLORES DISPONIBLES



01 · Blanco



02 · Negro



07 · Arena



132 · Crudo



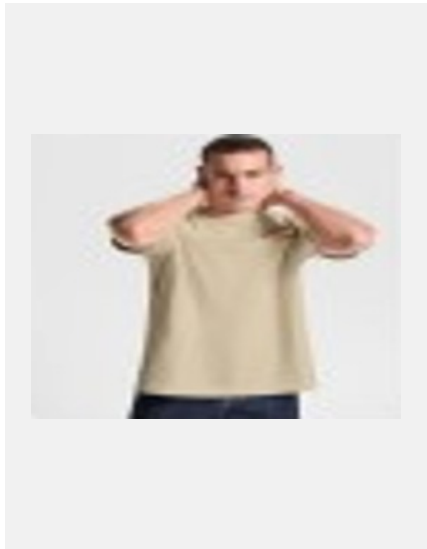
231 · Antracita

COMPOSICIÓN Y CONSTRUCCIÓN

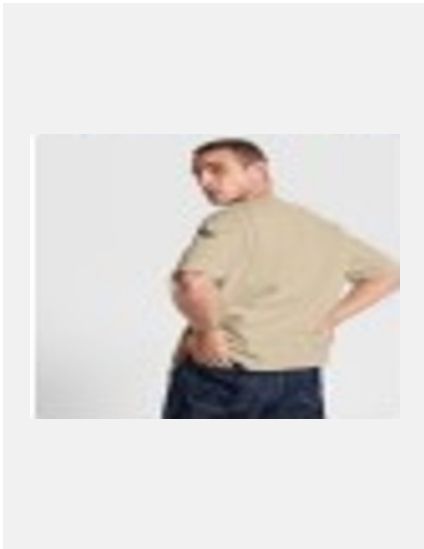
100 % algodón, 270 g/m². Manga corta, corte oversize. Cuello redondo en canalé 2x1 ancho con cubrecosturas del mismo tejido. Doble costura ancha en bajo y mangas. Etiqueta de talla en el cuello. Unisex.

Uso. Merchandising premium, marcas lifestyle, staff de hostelería y comercio. El gramaje de 270 g la sitúa por encima de una camiseta promocional estándar: argumento de venta directo frente a una 150-180 g.

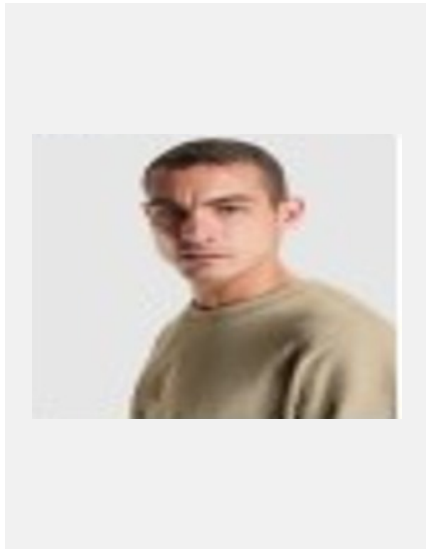
VISTAS DEL PRODUCTO



Vista delantera



Vista lateral



Detalle cuello

TABLA DE MEDIDAS (CM)

TALLA	XS	S	M	L	XL	2XL	3XL
Ancho (A)	51	54	57	60	63	66	69
Largo (B)	72	74	76	78	80	82	84

Ancho medido 1 cm bajo las mangas · Largo desde el hombro. Tolerancia usual ± 2 cm.

CUIDADOS

- Lavado 40 °C
- No usar lejía
- No secar en secadora
- Planchado a baja temperatura
- No limpiar en seco

DATOS DEL PRODUCTO

Código arancelario	6109 1000
Género	Unisex
Embalaje	50 uds / caja
Reprocesos	Transfer · Manipulado

ARGUMENTOS DE VENTA

CALIDAD

- 270 g/m², muy por encima de una promocional.
- Cuello canalé 2x1 con cubrecosturas.
- Doble costura ancha en bajo y mangas.

POSICIONAMIENTO

- Corte oversize actual, unisex.
- Ideal marca propia y cápsulas.
- Percepción de producto premium.

SERVICIO TALLER

- DTF y bordado internos en Vilafant.
- Mínimo 10 uds · 10-15 días tras BAT.
- Presupuesto en 24 h laborables.

RECOMENDACIÓN DE MARCAJE — TALLER WORK SHOP

270 g/m²: el mejor soporte DTF del catálogo camisetas. Densidad alta = ninguna transparencia del fondo, ningún efecto cartón en gran formato. Bordado pecho izquierdo sin problema con estabilizador estándar. Corte oversize: bajar el marcaje de pecho unos 2-3 cm respecto a un corte clásico y validar sobre la prenda real. Prensado 150-160 °C, 15 s. BAT sistemático antes de lanzar la producción.